

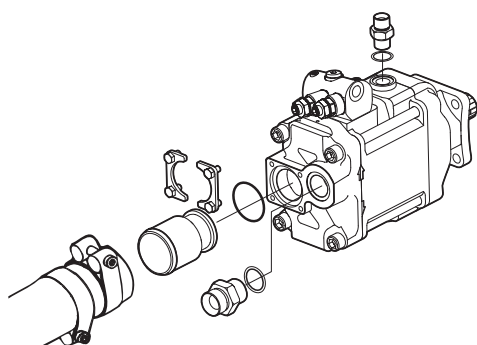
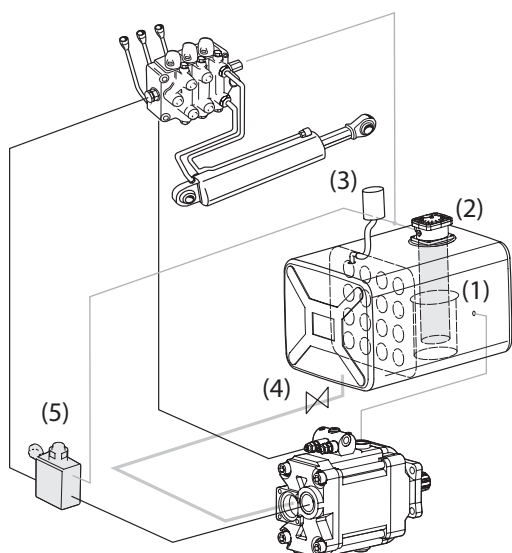
## Pompe et réservoir

La pompe SVH est disponible en deux versions – gauche et droite –, en fonction du sens de rotation de la prise de force.

Le réservoir doit être équipé de tuyaux d'huile (1) autour du filtre de retour pour une désaération optimale de l'huile. La taille du filtre à huile (2) doit être égal à 4 x le débit réel de la pompe et disposer d'un degré de purification de 10 µm absolu. Pour un système nécessitant un refroidissement en vue d'une efficacité optimale, un refroidisseur doit être placé sur la conduite de retour ou dans un circuit séparé. La quantité d'huile dans le réservoir doit correspondre au débit maximal de la pompe durant 2 minutes. Un filtre d'aération (3) de 10µm doit être installé afin que l'humidité et les polluants ne puissent pénétrer dans le réservoir. Le débit d'air, à une différence de pression de 0,1 bar, doit être au moins égal au débit maximal de l'huile.

Le réservoir doit être placé près de la pompe de manière à ce que le niveau minimal de l'huile ne passe pas sous le niveau de la pompe. Les tuyaux doit être disposés de façon à empêcher la formation de poches d'air pour prévenir la cavitation et le bruit. Les vannes d'arrêt à l'aspiration (4) doivent disposer d'un diamètre interne supérieur à la conduite d'aspiration.

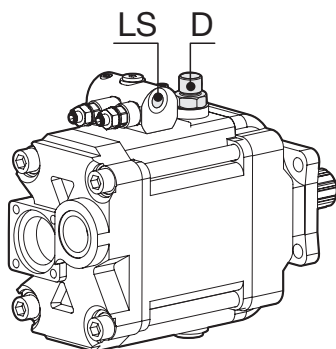
Le système doit être équipé d'une vanne de surpression (5) installée près de la pompe lorsque de longs tuyaux sont raccordés à la vanne de commande.



## Dimension des tuyaux, diamètre intérieur en mm (d<sub>i</sub>)

Débit max. de la pompe l/min	90	120	160	220
Tuyau d'aspiration <sup>1)</sup>	50	50	63	75
Conduite de retour	32	32	38	45
Conduite de pression	19	25	25	32

<sup>1)</sup> Lorsque le tuyau d'aspiration mesure plus de 2 m, le diamètre interne doit être augmenté de 10 mm pour chaque mètre supplémentaire.

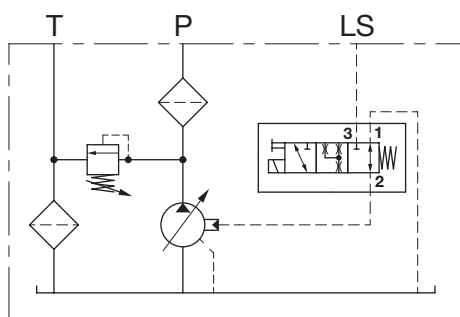


## Tuyau de drainage D

Placer un tuyau de min. 19 mm directement entre la pompe et le réservoir.  
La connexion du tuyau de drainage au réservoir doit se situer entre le niveau d'huile maximal et minimal du réservoir.  
Avant la mise en service de la pompe hydraulique, son boîtier doit être rempli de liquide hydraulique neuf.

## Conduite de signaux LS

La capacité de la conduite de signaux LS doit être adaptée au système hydraulique. La vitesse et l'amortissement du signal sont optimaux lorsque la conduite de signaux LS dispose d'une capacité correspondant à 10% de la capacité de la conduite de pression entre la pompe et la vanne de contrôle directionnelle. Lorsque les deux conduites ont la même longueur, le diamètre intérieur de la conduite de signaux doit être égal à 1/3 du diamètre interne de la conduite de pression, à savoir 1/4-1/2». Idéalement, la conduite de signaux sera une gaine.



## En cas d'assemblage avec une prise de force indépendante de l'attelage (prise de force motorisée)

Pour les applications où la pompe est connectée en permanence, lorsque celle-ci est inutilisée, sa ligne de signal doit être ramenée vers le réservoir afin d'éviter une surpression qui provoquerait une inclinaison de la pompe et son démarrage, avec un risque de surchauffe du système.

Sunfab fournit une vanne spéciale à cet effet. Référence 50863

## Régulateur à détection de charge LSNR

Sert à régler la pression différentielle  $\Delta p$  = la pression du système moins la pression du signal. La plage de réglage est comprise entre 2,0 et 5,5 MPa. Prédéfini à 2,7 MPa. 1 tour de la vis de réglage correspond à 1,25 MPa.  
Règle la pression max. du système entre 2,0 et 35 MPa La valeur par défaut est de 30 MPa. 1 tour de la vis de réglage correspond à 5,0 MPa.

### Vis de réglage desserrée (réglage minimum)

- La pompe réagit plus rapidement
- Réduction des fuites internes dans le régulateur
- Efficacité accrue

### Vis de réglage serrée (réglage maximum)

- La pompe réagit plus lentement
- Augmentation des fuites internes dans le régulateur
- Réglage du système par dérivation partielle de l'huile du régulateur

